

VERTIKALE ALLROUNDER

Für Einlegeteile: Problemlos ergonomisch umspritzen

ARBURG

EINFACH PRAKTISCH

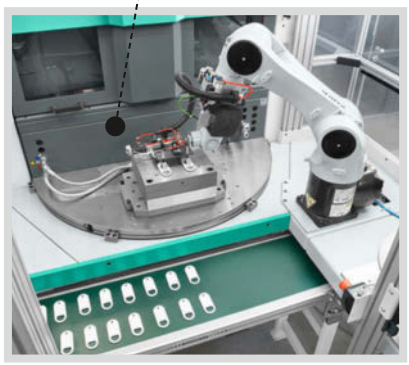
Typisch vertikal: Einlegeteile bequem und effizient umspritzen.

Ganz klar: Auch bei unseren vertikalen ALLROUNDERn geht es um viel Effizienz in der Praxis. Dafür müssen sie zuverlässig, prozesssicher und präzise arbeiten. Aber in erster Linie müssen Sie eines sein: ergonomisch. Damit die Kooperation zwischen Mensch und Maschine auch komfortabel funktioniert. Unser vielseitiges vertikales Produktprogramm ist ganz auf das Umspritzen von Einlegeteilen ausgerichtet und bietet Ihnen hierfür alle Features. Zur Bearbeitung Ihrer ganz individuellen Aufgaben.

WIR SIND DA.



Ideal für manuelle Tätigkeiten: die niedrigen Tischhöhen unserer vertikalen ALLROUNDER.



Automatisierte Teilezuführung: Unsere Drehtischmaschinen verschaffen hohe Produktivität.

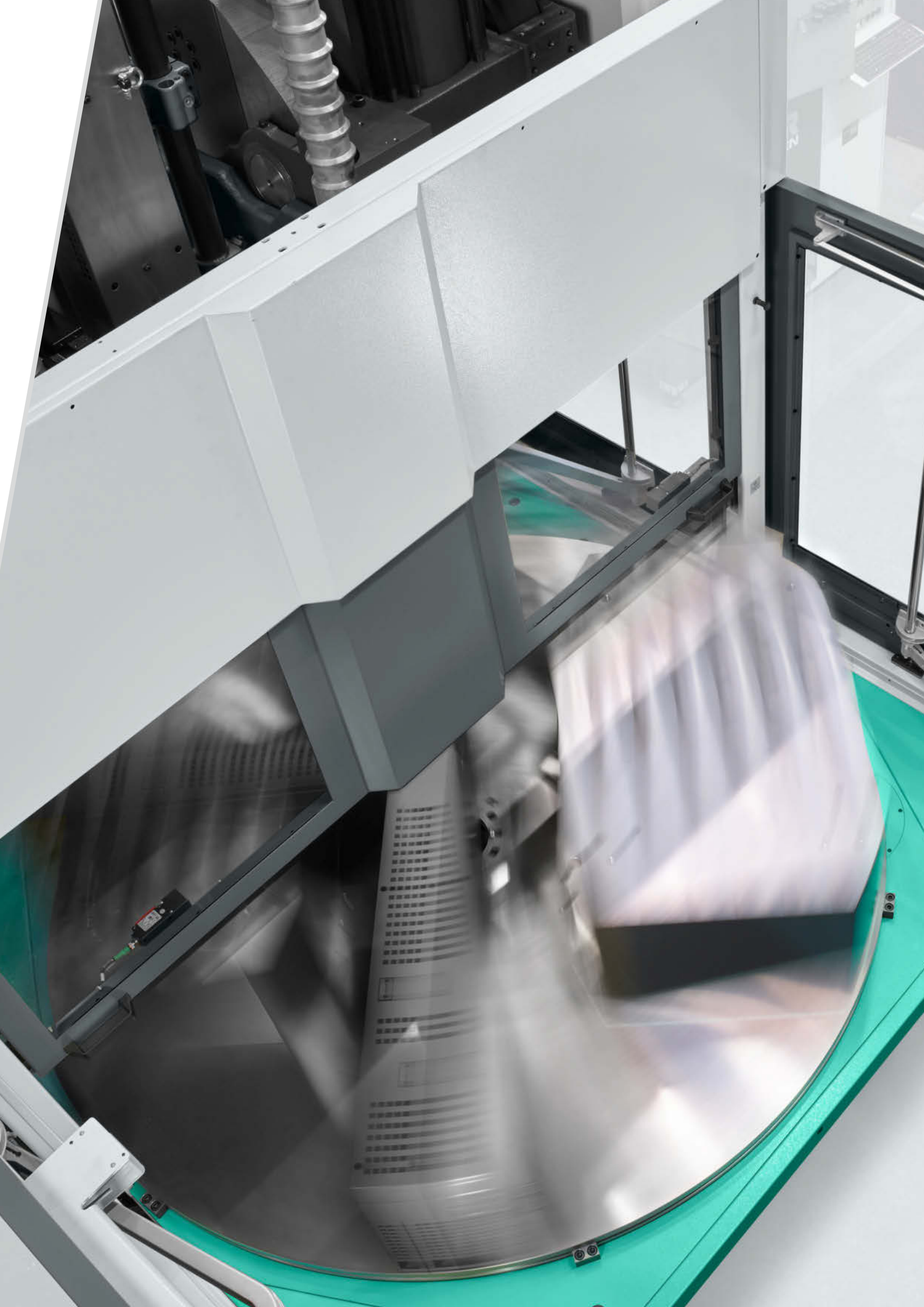
AUF EINEN BLICK

// Wenn Sie vertikale Spritzgießmaschinen in Ihrer Produktion einsetzen möchten, finden Sie bei uns aktuell das umfassendste Angebot der gesamten Branche. Mehrere Baureihen mit verschiedenen Schließsystemen, alternativ mit Schiebe- oder Drehtischen, zusammen mit einer Vielzahl an Ausstattungs- und Konfigurationsmöglichkeiten: Damit stimmen Sie die Maschinentechnik flexibel und ganz gezielt auf Ihre Fertigungsaufgaben ab. Für eine hoch effiziente Produktion zu wettbewerbsfähigen Stückkosten. Eben typisch ARBURG! \\

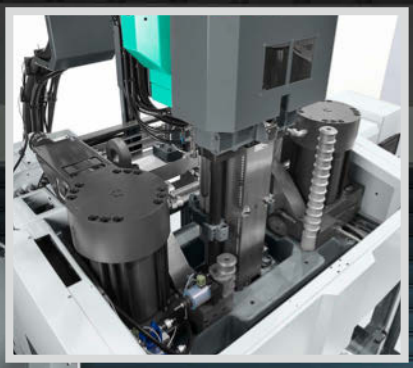
Highlights

- Vielseitiges Produktprogramm mit mehreren Baureihen
- Ergonomisches Arbeiten mit vertikalem Freiraumsystem
- Reproduzierbares Einspritzen mit dem aXw Control ScrewPilot





Durchdacht bis ins Detail:
hochwertige und zuverlässige
Technik bildet die Basis für
hohe Produktionseffizienz.





Ergonomie

Einlegeteile effizient umspritzen? Dafür gilt es, manuelle Arbeiten komfortabel und zeitsparend zu organisieren. Genau hierauf zielt etwa unser vertikales Freiraumsystem beim ALLROUNDER V: Es bietet ungehinderten Zugang zum Werkzeug beim Bestücken und Entnehmen von Artikeln.

Prozesssicherheit

Hohe Plastifizier- und Spritzteilqualität: mit dem speziellen ScrewPilot ist ein reproduzierbares Einspritzen wie bei elektrischen Maschinen möglich.
Die servoelektrischen Drehtische der ALLROUNDER V und T arbeiten energieeffizient, schnell und genau auf den Punkt.

Anwendungorientierung

Für jede Ihrer Aufgaben die passende Technik! Dies erreichen wir durch:

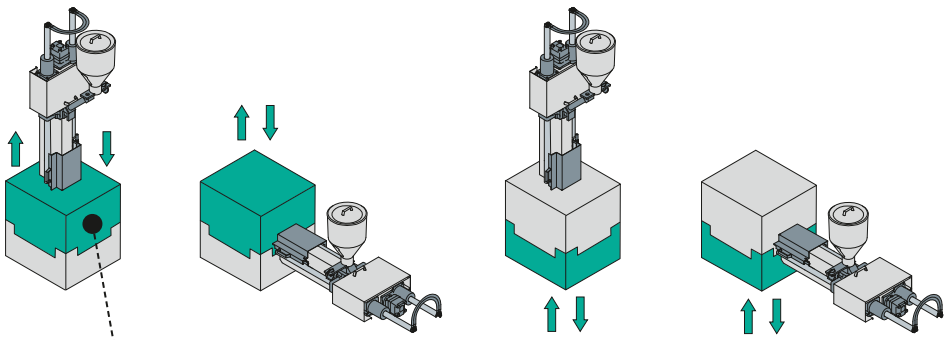
- Eine große Bandbreite an Bauarten, Baugrößen und Spritzeinheiten
- Vertikale wie horizontale Anordnung der Spritzeinheiten
- Aufgabenspezifische Ausstattung wie etwa zur Silikonverarbeitung

Platzoptimierung

Speziell unser ALLROUNDER V besticht durch seine kompakte Bauweise und einen geringen Platzbedarf. Dadurch sind die Maschinen auch in einem beengten Produktionsumfeld optimal einsetzbar. Der Spielraum zur Aufstellung der Maschinen bleibt damit entsprechend hoch.

Automatisierung

Kürzere Zykluszeiten, höhere Produktivität: Für das gleichzeitige Einlegen und Entnehmen während des Spritzprozesses gibt es Dreh- und Schiebetische. Vielfältige Konfigurationsmöglichkeiten sorgen dafür, dass sich die Maschinen auch sehr einfach in Turnkey-Anlagen einbinden lassen.



Flexible Auswahl: Verschiedene Schließsysteme – von oben oder von unten schließend.

ALLROUNDER	V	T	SONDER
Schließkräfte:	**250 - 1.000 kN**	**1.000 - 3.200 kN**	**250 - 4.000 kN**
Spritzeinheiten:	**30 - 400**	**70 - 2.100**	**30 - 2.100**
Drehtisch:	**750 - 900 mm**	**1.300 - 2.000 mm**	**–**
Schiebetisch:	**500 - 650 mm**	**–**	**–**

Weitere Sondergrößen und Spritzeinheiten auf Anfrage.



ANTRIEBSTECHNIK: PRAXISNAH

// Ihre hydraulische Basis machen die vertikalen ALLROUNDER zu ausgereiften Maschinen, die allen Alltagsanforderungen umfassend gewachsen sind. Unsere kontinuierliche Modellpflege garantiert Ihnen eine durchweg hohe Verfügbarkeit. Wenn Sie sich also für unsere vertikalen ALLROUNDER entscheiden, haben Sie die Gewissheit, dass bewährte Maschinenkomponenten und modernste Spritzgießtechnik immer eine ideale Verbindung eingehen. \\

Passend: Auswahl an Technologiestufen und Ausstattung je Maschinentyp.

ALLROUNDER	V	T	SONDER
T1 | Ein-Kreis-Pumpentechnik	■	–	–
T2 | Zwei-Kreis-Pumpentechnik	□ **	■	■
Energiesparsystem (AES)	□ **	□	□
Speicher | Hydraulikspeichertechnik	–	□	□
Elektrisches Dosieren (AED)	□	□	□
Elektrischer Drehtisch	■*	■	–

Hydraulisch
Elektrisch

■ Serie
□ Option

* bei Ausführung mit Drehtisch
** nur für ALLROUNDER 375 V

Angepasste Hydraulik

Die Technologiestufe des Hydraulikantriebs passt sich dem jeweiligen Maschinenkonzept perfekt an:

T1: Ein-Kreis-Pumpentechnik für besonders energiesparenden Betrieb mit seriellen Abläufen.

T2: Zwei-Kreis-Pumpentechnik für optimierte Abläufe/Zyklen durch gleichzeitige Bewegungen. Eine geregelte Zuhalte- und Düsenanlagekraft in mehreren Stufen ist möglich. Für mehr Energieeffizienz alternativ mit wassergekühltem, drehzahlgeregeltem Motor erhältlich (Produktivitätspaket).

Speicher: Hydraulikspeichertechnik für höchste Anforderungen an die Leistungs- sowie Prozessfähigkeit. Gleichzeitige und sehr präzise Bewegungen sind möglich – alle Achsen sind unabhängig voneinander geregelt, der aXw Control ScrewPilot für ein besonders reproduzierbares Einspritzen ist Serie.

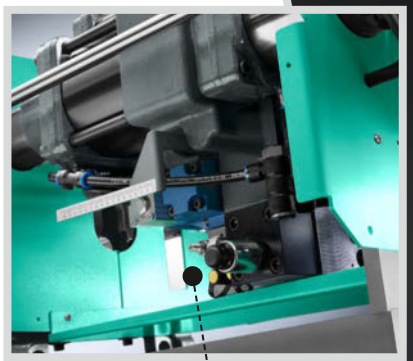
Präzise Regelungstechnik

Ein exaktes Fahren aller Bewegungen bildet die Basis für eine qualitativ hochwertige Teilefertigung. Die Merkmale unserer Hydraulik sind:

- Verbrauchsabhängige, dynamische p/Q-Regelung
- Geschlossener Regelkreis – unabhängig vom Verschleißgrad der Pumpe
- Schnell schaltende Ventiltechnik
- Verbrauchernahe Ventile zum Einspritzen und Dosieren
- Wegabhängige Zielrampen für eine genaue Positionierung

Elektrische Ausbaustufen

Drehtische werden bei uns generell servoelektrisch angetrieben. Alternativ bieten wir Ihnen auch elektrisches Dosieren (AED) an. Beide arbeiten unabhängig von der Hydraulik und lassen sich so gleichzeitig mit anderen Bewegungen ausführen. Neben Zykluszeit- und Energieersparnis bringt deren Einsatz auch ein Plus an Präzision.



Präzise: reproduzierbares Einspritzen durch verbrauchernahe Ventile.

Mit AES oder AED jeweils bis zu

20 % ENERGIE SPAREN

SCHLIESSEINHEITEN: VIELSEITIG

// Unsere Technik lässt sich immer punktgenau auf Ihre Produktionsanforderungen abstimmen! Dazu stehen Ihnen mehrere Maschinentypen mit unterschiedlichen Schließsystemen zur Auswahl – mit fein abgestuften Baugrößen. Die Werkzeuge lassen sich von unten oder von oben schließen. Ausführungen mit Dreh- und Schiebetischen ermöglichen Ihnen ein simultanes Arbeiten zum Spritzgießprozess. Eine automatisierte Teilefertigung sowie die Integration der vertikalen ALLROUNDER in Produktionslinien sind problemlos realisierbar. \\

Vertikales Freiraumsystem der ALLROUNDER V: perfekt für manuelle wie automatisierte Teilezuführung.





Zwei-Stationen-Schiebetisch (Option): Erweiterung für höhere Stückzahlen.

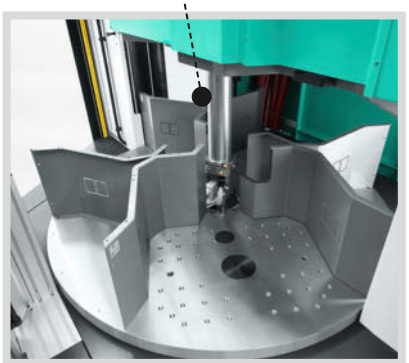
Untere Werkzeughälfte ausfahren (Option): filigrane Einlegeteile leichter bestücken.

ALLROUNDER Prinzip der S-Baureihe: hohe Flexibilität durch schwenkbare Schließeinheit.



Drei-Stationen-Drehtisch beim ALLROUNDER T: Alternative für anspruchsvolle Abläufe.







Säulenfreie Drehtische der V- und T-Baureihe: Viel Freiraum für Werkzeuge und Medienanschlüsse.

Speziell: Vertikale Sondermaschinen auf Basis bewährter Technik.

Schonender Werkzeug-Einsatz

Hohe Steifigkeit, Präzision und Parallelität sorgen für einen minimalen Werkzeugverschleiß: Dies setzen wir auch bei unseren vertikalen Schließeinheiten konsequent um. Sei es durch bewährte Säulenführungen, drehbar gelagerte C-Bügel, eine zentrale, momentfreie Krafteinleitung oder feinfühlige Werkzeugsicherungen. Unsere Technik sichert Ihnen immer lange Werkzeug-Standzeiten.

Vertikales Freiraumsystem

Ideal für manuelle Tätigkeiten: bei den ALLROUNDERn V ist das Werkzeug von drei Seiten frei zugänglich. Da die feste Werkzeughälfte unten angeordnet ist, eignet sich der Aufbau auch für die automatisierte Teilezuführung sowie die Integration von Schiebe- oder Drehtischen. Ab der Baugröße 275 V kann die Schließeinheit auf unterschiedliche Formhöhen eingestellt werden.



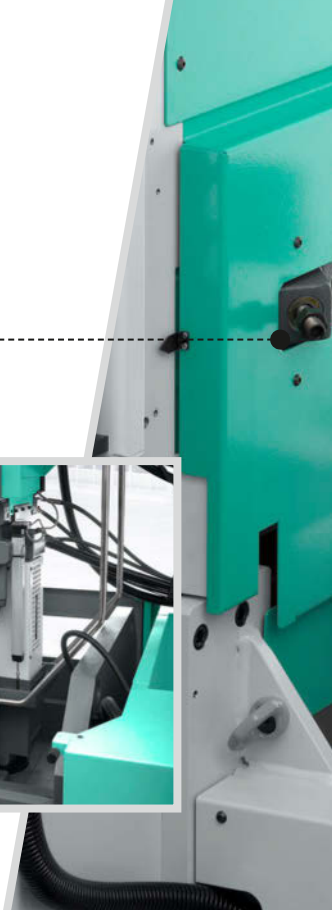


Servoelektrische Drehtische

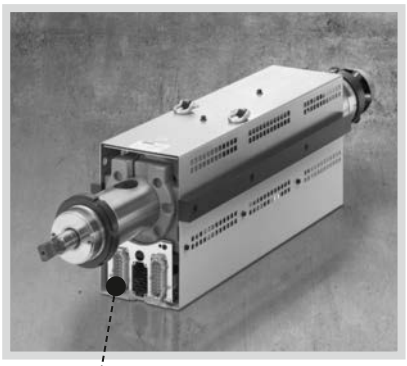
Mehr Produktivität und automatisierte Teilezuführung: Mit den Zwei-Stationen-Drehtischen der V- und T-Baureihe lassen sich Artikel während des Spritzprozesses einlegen und entnehmen. Ihr unabhängiger servoelektrischer Antrieb arbeitet schnell, präzise und energieeffizient. Programmierbare, geregelte Geschwindigkeitsrampen sorgen für ein ruckfreies Beschleunigen und Abbremsen. All das reduziert Ihre Zykluszeiten effektiv.

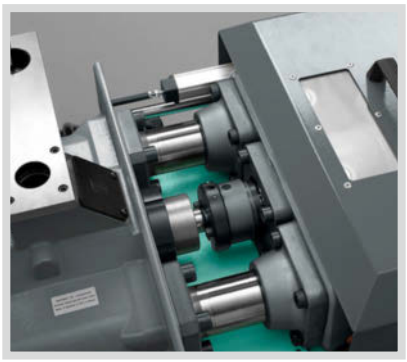
Spezielle Schließsysteme

Bis zu vier Arbeitsstellungen an einer Maschine: Mit schwenkbarer Schließ- und umsteckbarer Spritzeinheit (ALLROUNDER Prinzip) eignen sich auch unsere hydraulischen ALLROUNDER 170 S bis 370 S zum Umspritzen von Einlegeteilen. Darüber hinaus bieten wir Ihnen vertikale Sondermaschinen auf Basis bewährter Technik. Abhängig von Größe und Typ sind die festen Aufspannplatten dabei oben oder unten angeordnet.



Hohe Flexibilität: horizontale Spritzeinheiten alternativ zur vertikalen Aufstellung.





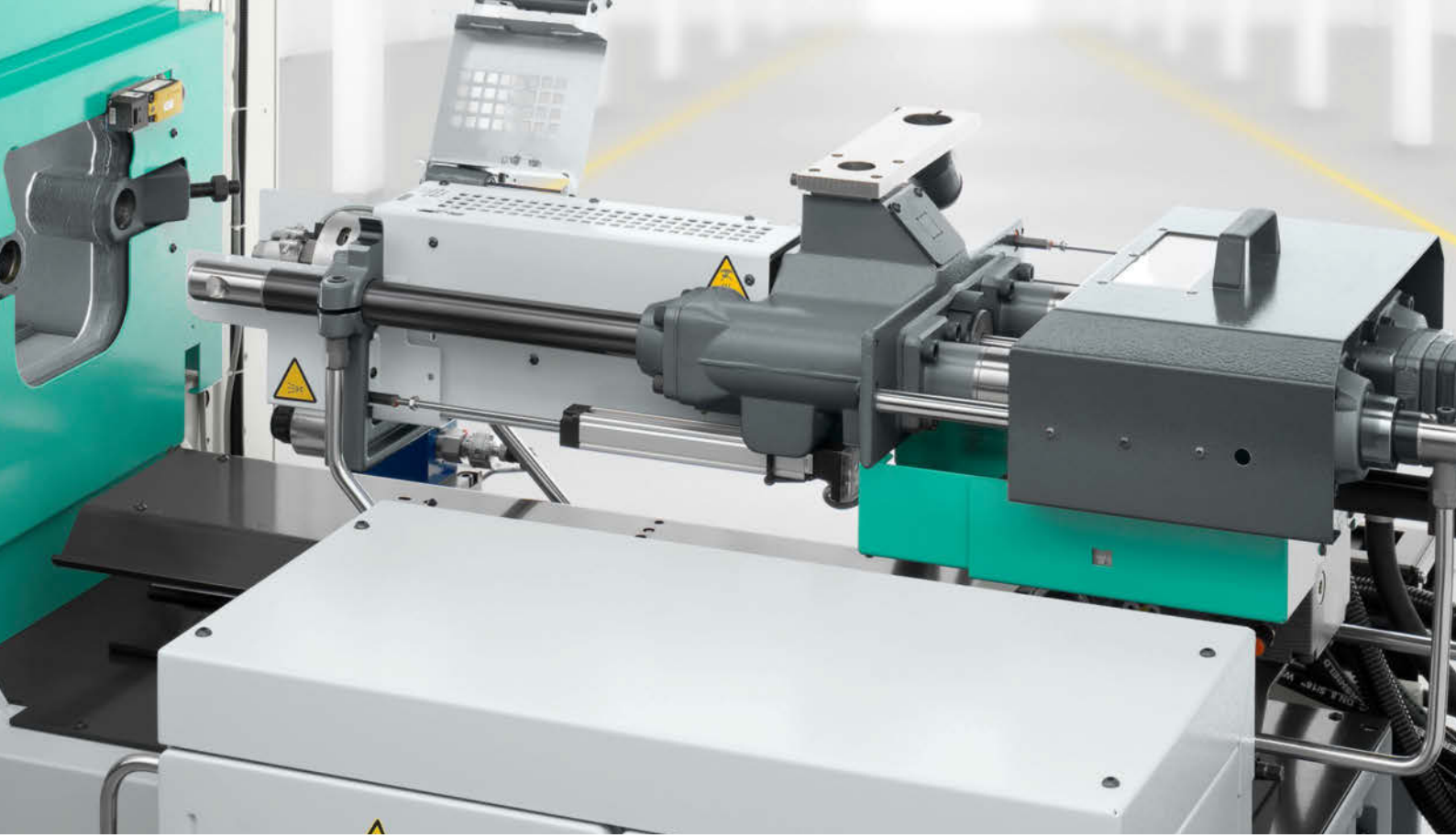


Einfaches Umrüsten: Zentrale Kopplung aller Versorgungseinheiten des Zylindermoduls und Schnecken-Schnellverschlusskupplung.

SPRITZEINHEITEN: ANPASSUNGSFÄHIG

// Homogene Materialaufbereitung und reproduzierbare Formfüllung: Die präzise Regelungstechnik unserer Hydraulik bildet die Basis für eine qualitativ hochwertige Teilefertigung. Features wie der aXw Control ScrewPilot, das ARBURG Elektromechanische Dosieren (AED) oder die Hydraulikspeichertechnik erlauben es Ihnen, noch mehr aus Ihren Prozessen herauszuholen. Unsere Spritzeinheiten lassen sich schnell umrüsten und reinigen. Wahlweise können sie auch horizontal aufgestellt in die Trennebene einspritzen. Mehr Flexibilität geht nicht! \\

REPRODUZIERBARE
FORMFÜLLUNG
mit unserem ScrewPilot – Schwankungen im Schussgewicht können sich deutlich reduzieren



Vielfältige Kombinationen

Die Zylindermodule sind baureihenübergreifend kompatibel und fein abgestuft. Verschiedene Ausführungen sorgen für einen optimalen Verschleißschutz. Hinzu kommen Schnecken mit Sondergeometrien zur Verarbeitung aller gängigen Kunststoffe.

Geregeltes Einspritzen

Reproduzierbare Formfüllung:
Druck und Geschwindigkeit werden beim Einspitzen geregelt. Mit unserem ScrewPilot erhöhen Sie die Regelgenauigkeit und damit die Spritzteilqualität. Noch dynamischeres Einspritzen erlaubt Ihnen die Hydraulikspeichertechnik.

Momentfreie Düsenanlage

Unsere Zwei-Säulen-Führung ermöglicht eine absolut dichte Düsenanlage – ideal auch für Flach- und Tauchdüsen. Der Aufbau der Düsenanlagekräfte ist programmierbar und geregelt, was den Verschleiß von Düse und Werkzeug reduziert.

AED: Elektrisch Dosieren

Die Option AED führt zu deutlichen Energieeinsparungen bei erhöhter Präzision. Ein weiteres Resultat: teilweise signifikant reduzierte Zykluszeiten. Da gleichzeitig und zyklusübegreifend dosiert werden kann, lässt sich die Schmelze auch schonender aufbereiten.



STEUERUNG: SMART

// Wer Maschinen-, Werkzeug-, Robot- und Peripherietechnik gemeinsam im Griff haben will, braucht eine leistungsfähige Schaltzentrale. Gefragt ist „smarte" Technologie, die Ihnen umfassende Vernetzungsmöglichkeiten bietet, Ihren Prozess überwacht, adaptiv regelt und Sie in jeder Bediensituation aktiv unterstützt. Alle Features unserer Maschinensteuerungen sind auf einen schnellen, sicheren und komfortablen Einricht- und Bedienprozess ausgerichtet. Das erlaubt Ihnen, das Optimum aus allen Ihren Anwendungen herauszuholen. \\

Highlights

- SELOGICA und GESTICA – vollständig kompatibel
- Grafische Ablaufprogrammierung
- Direkte Plausibilitätsprüfung
- Assistenzpakete und Connectivity-Module „Ready for Digitalisation"
- Steuerungszentrale für komplette Fertigungszellen

i Weitere Informationen:
Prospekt GESTICA

Zentral managen

Durch ihre unübertroffene einheitliche Bediensystematik arbeiten unsere Maschinensteuerungen zeit- und kostensparend. Die einfache Integration unterschiedlicher Peripherie ermöglicht ein Ablaufmanagement auch für komplette Fertigungszellen – und das mit nur einem Datensatz. Kurze Zykluszeiten? Programmierbar!

Intuitiv bedienen

Die grafikbasierte Bedienphilosophie ist intuitiv verständlich und orientiert sich immer an der Prozessoptimierung. Unsere einzigartige grafische Ablaufprogrammierung mit direkter Plausibilitätsprüfung zeigt die logische Positionierung des aktuellen Programmierschritts immer eindeutig an. Fehlbedienung? Ausgeschlossen!

Effizienter arbeiten

Einfaches Rüsten und schnelles Anfahren. Gesicherte Teilequalität und hohe Produktivität. Kontrollierter Anlagenzustand und zeitsparender Support. Übergeordneter Datenaustausch und mehr Transparenz. Für all das schaffen unsere Assistenzpakete und serienmäßige Connectivity-Module die Basis. „Ready for digitalisation"? Sicher!

Die GESTICA baut auf der umfassenden Performance der SELOGICA auf. Gesten und mehr Assistenz machen die Bedienung noch intuitiver und einfacher.





SELOGICA – die Steuerungszentrale mit vielfältigen Funktionen für Spezialverfahren, mit denen auch Sonderabläufe zum Standard für Sie werden.

ANWENDUNGEN: AUS DER PRAXIS

// Die hohe Ergonomie, die umfassende Prozesssicherheit und Zuverlässigkeit, die einfache Integration in automatisierte Produktionslinien – all das bringt Ihnen entscheidenden Mehrwert beim Umspritzen von Einlegeteilen. Von unserem beispielhaften Freiraumsystem über Ausführungen mit Schiebe- oder Drehtisch bis hin zur direkt auf Ihre Fertigungsaufgaben zugeschnittenen Sondermaschine: Wenn Sie unsere vertikalen ALLROUNDER einsetzen, können Sie alle bekannten spritzfähigen Materialien effizient und wirtschaftlich verarbeiten! \\

Anspruchsvolle Hybridbauteile: komplette Turnkey-Anlagen aus einer Hand.





Automatisiert Umspritzen: mit Robotern lassen sich auch biegeschlaffe Einlegeteile sicher zuführen.

i Weitere Informationen: Prospekt Turnkey-Projekte



Hybridstecker mit Silikon-Dichtung
für Einparkhilfe (Automotive).



Mehrkomponenten-Technik:
hohe Flexibilität durch vielseitige
Konfigurationsmöglichkeiten.



Inline-Fertigung: auf
Anwendung zugeschnittene
Reel-to-Reel-Anlagen



Manuelles Bestücken und Entnehmen:
unser vertikales Freiraumsystem stellt
ergonomische Abläufe sicher.

Weitere Informationen:
Prospekt Anwendungskompetenz

Hier gehts zu unserer
Mediathek: vertiefend,
spannend, unterhaltsam.

ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Straße
72290 Loßburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com

WIR SIND DA.

© 2026 ARBURG GmbH + Co KG | Alle Angaben und technischen Informationen wurden mit größter Sorgfalt zusammengestellt, jedoch können wir keine Gewähr für die Richtigkeit übernehmen. Einzelne Abbildungen und Informationen können vom tatsächlichen Auslieferungszustand der Maschine abweichen. Maßgeblich für die Aufstellung und den Betrieb der Maschine ist die jeweils gültige Betriebsanleitung.

680488_DE_092026 · Änderungen vorbehalten
Gedruckt in Deutschland